

CPL Security Srl, rappresenta da anni un punto fermo nel settore della sicurezza passiva.

Con la propria divisione di sistemi anticaduta SecurLine®, la società studia, progetta, realizza e commercializza Linee Vita e punti di ancoraggio testati e certificati secondo la Norma UNI 11578:2015, parapetti in acciaio o in alluminio e scale con gabbia in alluminio, dispositivi e prodotti che garantiscono la massima sicurezza d'uso.

Grazie all'esperienza acquisita nel tempo ed alla professionalità del proprio personale, CPL Security Srl può, oggi, fornire prodotti caratterizzati da elevatissimi requisiti di specializzazione e qualità.

Attualmente, la presenza di mercati sempre più competitivi ed esigenti, di Clienti sempre più attenti all'affidabilità dei prodotti ed al loro ciclo di vita, di utilizzatori finali più consapevoli di aspetti ambientali e sociali e di una concorrenza quanto mai qualificata hanno spinto l'azienda a proseguire il percorso della certificazione del proprio Sistema di Gestione per la Qualità, che si avvia a diventare uno standard operativo e comportamentale di riferimento.

Per rispondere ai requisiti alla UNI EN ISO 9001:2015, la Direzione si impegna a perseguire i seguenti obiettivi generali:

- *Porre il Cliente e la sua soddisfazione al centro della propria attenzione;*
- *Valutare gli input provenienti da tutte le parti interessate, interne ed esterne;*
- *Definire e formalizzare i propri processi al fine di assicurare uniformità e trasparenza nell'erogazione del servizio;*
- *Proporre soluzioni per evitare le non conformità;*
- *Cogliere tutte le opportunità per il perseguimento del miglioramento continuo del SGQ;*
- *Analizzare e valutare i rischi connessi all'attività e farne la base di ogni decisione ed obiettivo;*
- *Riesaminare periodicamente la Politica e gli obiettivi della qualità;*
- *Mantenere nel tempo la certificazione del SGQ.*

Analogamente, verranno sempre considerati fondamentali:

- *il costante aggiornamento normativo delle proprie risorse tecniche per una progettazione in grado di rispettare tutti i requisiti;*
- *il mantenimento e il miglioramento dell'efficienza delle attrezzature di produzione, attraverso adeguati investimenti tecnologici e attività programmate di manutenzione;*
- *l'elevamento della professionalità e della motivazione del personale, il mantenimento e miglioramento delle competenze acquisite;*
- *la diffusione capillare delle informazioni;*
- *il coinvolgimento dei fornitori quali partner affidabili e competenti.*

Inoltre, nel medio periodo verranno perseguiti:

- *il consolidamento della rete commerciale per il mercato interno;*
- *l'ampliamento del parco clienti.*

Poiché un Sistema di Gestione della Qualità UNI EN ISO 9001:2015, non può prescindere dal miglioramento continuo, da una particolare attenzione a tutte le Regole, Norme, Leggi vigenti e Standard applicabili, tutto il personale viene messo a conoscenza di questa politica aziendale e invitato a contribuire fattivamente alla realizzazione degli obiettivi in essa previsti nonché a fornire idee e suggerimenti per un suo continuo miglioramento.

Da parte sua, la Direzione continuerà ad investire nella valorizzazione delle risorse umane, nella formazione degli operatori e nella loro capacità di lavorare in gruppo per l'ottimizzazione dei processi e la necessaria flessibilità mentale verso rapide soluzioni di tutte le problematiche che si presentino.

Avenza , 05. 02.2020

La Direzione

---